



Zellstoff- abmessungen

90° $R=1,5d$, bzw. $R=d+100$
aus geschweißten Rohren gebogen oder
aus gepreßten Schalen geschweiß.

Metric sizes

90° $R=1,5d$, $R=d+100$, bent from welded
tubes or manufactured from two halves.

DN	R=1,5 d	Gewicht in kg/Stück bei Wanddicke s in mm Weight in kg/pc. at wall thickness s in mm						
Ødi	R	1,5	2	2,5	3	4	5	6
15	22,5	0,025						
20	26	0,04						
25	31,5	0,06						
32	45	0,09						
40	47,5	0,14	0,20					
50	70	0,22	0,31					
65	95	0,38	0,5					
80	120	0,59	0,77					
100	150	0,9	1,2					
125	188	1,4	1,9					
150	225		2,7					
200	300		4,8	6,0	7,3	9,7	12,2	
250	375		7,5	9,4	11,2	15,1		
300	450		10,8	13,4	16,2	21,6	27,2	32,7
350	525		14,6	18,3	22,0	29,4	36,8	44,3
400	600		19,0	23,8	28,6	38,4	48,0	57,8
450	675		24,1	30,1	36,3	48,5	60,5	73,0
500	750				44,7	59,7	74,7	89,8
600	900			53,5	64,3	85,7	107,5	129,3
700	1050				87,4	116,5	146,0	175,5
800	1200				114,3	152,0	190,5	229,0
Ødi	R	1,5	2	2,5	3	4	5	6

DN	R=d+100	Gewicht in kg/Stück bei Wanddicke s in mm Weight in kg/pc. at wall thickness s in mm						
Ødi	R	1,5	2	2,5	3	4	5	6
250	350		7,0	8,8	10,5	14,1		
300	400			12,0	14,4	19,3		
350	450			15,5	18,8	25,1	31,6	40,0
400	500				24,0	32,0	40,0	48,2
450	550				29,5	39,6	49,5	59,5
500	600				35,8	48,0	60,0	71,9
600	700					66,7	83,5	100,5
Ødi	R	1,5	2	2,5	3	4	5	6

Technische Änderungen vorbehalten · Subject to technical changes